

Optimieren Sie Ihren Prozess mit Echtzeit-NIR-Messungen

Merkmale und Vorteile

- Messungen in Echtzeit
- Bereit für Industrie 4.0
- Integrierte Kamera
- Robustes Design für die Produktionsumgebung
- Einfache Integration durch Standard-Industriekommunikationsschnittstellen



SPEZIFIKATIONEN

Strombedarf:	24 V DC, 5 A
Abmessungen (HxBxT):	313,5 x Ø 192 mm, 12,34 * Ø 7,56 Zoll.
Nettogewicht:	9,75 kg (22 lbs.)
Betriebstemperaturbereich:	-10 bis 45 °C, erweiterter Temperaturbereich auf Anfrage
Schutzart:	IP67 und IP69K
Messungen:	NIR, Digitale Farbkamera
Messgeschwindigkeit:	>20 Spektren und Messungen pro Sekunde
Produkte:	Getreide, Schrot, Mehl, Pasten, Pellets, extrudierte Produkte usw.
Parameter:	Feuchte, Protein, Fett/Öl, Asche, Stärke, Zucker, Stippenanzahl,
Zulassungen:	ATEX & IECEx Zonen 22 und 21 in staubexplosionsgefährdeten Bereichen
Kommunikation:	UPC UA, PROFINET, Modbus TCP, Profibus DP, Modbus ASCII, analoge Ausgänge, SQL-Abfragen und mehr
Datenspeicherung:	128 GB Solid State Primärspeicher